



Ruloonipressid

ROLLANT



CLAASi maailm.

Te peate päevast päeva koristama laias valikus rikkalikku saaki. Pikal ja sirgel alal, käänulisel maastikul ning nõival. Te ei saa seda teha üksi, vajate siin ka tuge. Kõige parem, kui toetajaks on usaldusväärne partner.

Kindel toimetulek, pingetaluvus ja vastupidavus on ka meie trumpalad. Sest CLAAS ROLLANT ei ole pelgalt ruloonipress, vaid ta on ka usaldusväärne meeskonnamängija. Seda pressi on lihtne juhtida, ta jõuab palju ja on lisaks kõigele väga töökindel. Kõige parem on teha tööd alati koos.



CLAAS ROLLANT	2
Ajalugu	4
Ülevaade	6
Kogur	8
Söötesüsteemid	10
ROTO CUT Heavy Duty	12
Pressimiskamber	14
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM	16
Sidumine	18
Heavy Duty ajam	20
Tehnilised üksikasjad	22
UNIWRAPi lahendus	24
ROLLANT 520	26
ROLLANT 540	28
Juhtimine	30
CEMIS 700	32
Hooldus	36
CLAAS Service & Parts	38
Tehnilised andmed	40

Igakülgne edu: 100 000 ROLLANTI.



ROLLANTI fikseeritud kambriga pallipress töötati välja 1976. aastal.

1976. aastal esitles CLAAS esimest ruloonipressi ehk ROLLANTI. Alates sellest ajast on meie tehas Prantsusmaal Metzis tootnud 100 000 ROLLANTI pallipressi.

Nimi ROLLANT on üle ilma tuntud ja tunnustatud. Põhk, hein, silo, mais või puuvill: ROLLANT pressib pallidesse seda, mida meie kliendid vajavad.

Aga areng jätkub ka pärast rohkem kui 45 aasta pikkust kogemust. Järgmistelt lehekülgedelt saate teada, kuidas on meie insenerid ROLLANTI kvaliteeti ja töökindlust veelgi parandanud.

ROLLANTI edulugu.

- 1976: lansseerimine, kus esitletakse esimest pallipressi, mille pressimiskambris on terasvaltsid
- 1983: ROLLATEXi võrksidumise esitlus
- 1991: ROTO CUTi lõikeseade
- 1998: pööratava kolmevaltsilise segmendiga MAXIMUM PRESSURE SYSTEM
- 2001: UNIWRAPi lahendus, mille puhul pressimine ja mähkimine toimub ühe toiminguna
- 2010: sarja ROLLANT 400 läbilaskevõime kuni 51 t/h
- 2020: koosteliinilt veereb maha 100 000. ROLLANT

Hea kombinatsioon: u 25 aastat UNIWRAPi lahendust.



ROTO CUT:
suurepärase lõikekvaliteeti.

Esimene ROTO CUTi lõikerootor integreeriti masinasse 1991. aastal. See ainult CLAASile omane neljajaruline tähtrootor võimaldab teha minutis rohkem lõikeid ja parandab seega lõikekvaliteeti. ROTO CUTi lõikerootorit oli võimalik kasutada juba esimeses ROLLANT 255 UNIWRAPis.

Kuni 25 noaga ...
... tagab ROLLANTI lõikemehhanism suurepärase lõikekvaliteedi. Nugade arv oleneb mudelist.

Alates aastast 2000:
edusammud, mis tuginevad kogemustele.

- Suured rehvid ja üks sild tagavad maapinna optimaalse järgimise
- Nugade arv on kasvanud 14-lt 25-le
- Rohkem lõikeid minutis (13 800 senise 7056 asemel) parandab sööda kvaliteeti
- Nuge ja lõikepõrandat saab alati juhtida kabiinist
- Valtside materjal on kaks korda paksem kui esimestel ROLLANT UNIWRAPi mudelitel
- Palli edastamise ja mähkimise tsükkel on kahanenud 50 sekundilt 35 sekundile
- Palli kuuekihilise mähkimise aeg on kahanenud 35 sekundilt 23 sekundile
- Nüüd saab kasutada võrksidumist ja kattekiletamist

UNIWRAPi pressimiskamber, ø 1,25 m.
Kõik vajalik mähkimiseks.



UNIWRAP ROLLANT 455.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 nuga
- Automaatselt langetatav löikepõrand PRO
- Võrksidumine või kiletamine
- Kuni 180 bar pressimissurve
- Automaatne tagaluuk (COMFORT)
- Kogur koos valtspressiga
- MPS PLUS
- Suure jõudlusega mähkija

Pallipressi ja mähkija kombinatsioon.



UNIWRAP ROLLANT 454.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 nuga
- Automaatselt langetatav löikepõrand PRO
- Võrksidumine või kiletamine
- Kuni 180 bar pressimissurve
- Automaatne tagaluuk (COMFORT)
- Kogur koos ühe- või kahevaltsilise pressiga
- Suure jõudlusega mähkija

ROLLANTi pressimiskamber, ø 1,25 m.
Masin, mis saab kõigega hakkama.



ROLLANT 520.

- ROTO FEED või ROTO CUT
- 14 nuga
- Hüdrauliline ROTO REVERSE
- Võrk- või nõrsidumine
- Kuni 150 bar pressimissurve
- Kogur koos deflektorplaadi või valtspressiga
- Lisavarustus: MPS II



ROLLANT 540.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 15 nuga
- Automaatselt langetatav löikepõrand PRO
- Võrk- või nõrsidumine
- Kuni 180 bar pressimissurve
- Automaatne tagaluuk (COMFORT)
- Kogur koos valtspressiga
- Lisavarustus: MPS II



ROLLANT 454/455.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 nuga
- Automaatselt langetatav löikepõrand PRO
- Võrksidumine
- Kuni 180 bar pressimissurve
- Mugavushüdraulika
- Kogur koos ühe- või kahevaltsilise pressiga
- MPS PLUS Standard mudelil ROLLANT 455



Lühidalt.

- Töölaiusega 2,10 m korjab kogur üles ka kõige laiemad vaalud
- Koguri läbimõeldud konstruktsioon ja paigutus vähendab söödakadu ning sööda saastumist
- Materjalivoog püsib ühtlane isegi kurvis ja suurel kiirusel
- Valtspressid ja deflektorplaat suurendavad läbilaskevõimet veelgi



Ühe- või kahevaltsiline press tagab suurema jõudluse.

Millise eelise annab ette paigaldatav valtspress? Vastus on väga lihtne: see seade surub materjali allapoole, kiirendab materjalivoogu ja juhib seda aktiivselt rootori suunas. Samuti tagab see lahendus pressimiskambri ühtlase täitmise, tänu millele valmivad täiesti ümmargused pallid. Lühike vahemaa kogurist rootorini hoolitseb materjali optimaalse edastamise eest. See söötetigude ja valtspressi kombinatsioon muudab töö lihtsamaks, eriti juhul, kui silovaalud on ebaühtlased.

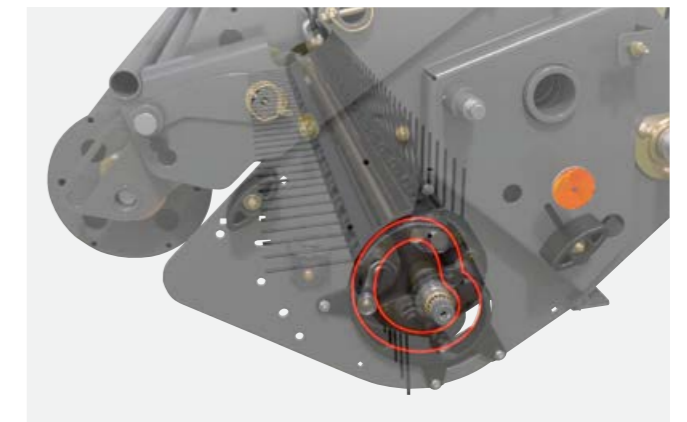
2,10 m töölaius lubab tegutseda täie võimsusega.

ROLLANT 520 koguri töölaius on 2,10 m ja see võtab üles ka kõige laiemad vaalud. Pöörlemiskiirus 140 p/min tagab ühtlase materjalivoogu, ilma et sööt määrduks. Lühike deflektorplaat suunab materjalivoogu usaldusväärselt rootorini ka juhul, kui vaalud on väikesed või korrapäratud. Koguri vedrukerasest piid on elastsed ja nad on ennast tõestanud ka kõige karmimates oludes. Peale selle asetsevad piid tihedalt üksteise lähedal ja jätvad endast maha puhta põllu.

On veel üks eelis: kuna kogur on paigutatud hästi ette, saate Te materjalivoogu jälgida otse kabiinist. See lihtsustab kiiruse sobitamist vaalu suuruse järgi. Tänu sellele juhite materjalivoogu optimaalselt ja väldite pallipressi ummistumist.

Juhitav kogur optimeerib materjalivoogu.

Juhitav kogur sobitub mis tahes maapinna kontuuridega, seda isegi suurel töökiirusel ja kurvis. See tehnoloogia on ennast



teiste CLAASI toodete (JAGUAR, CARGOS, QUADRANT) puhul juba tõestanud.

Tänu suuremõõtmeliste külgtigudele on palli servad tihedad.

Pressimise ettevalmistamiseks sobitavad külgteod materjali pressimiskambri laiuse järgi. Selle tulemusel on palli servad eriti tihedad ja pall ülimalt stabiilne. Tänu sellele hoiavad pallid kuju isegi juhul, kui neid transportimisel ja ladustamisel karmilt käideldakse.

Söötesüsteemid:
sobiv lahendus igaks tööks.



Materjalivoog, mis tagab tippjõudluse:
ROTO FEED.

Sööterootori tähekujulised terad on paigutatud dünaamilise spiraalina, et saavutada ühtlane sissevõtt ja suur läbilaskevõime. See süsteem sobib eriti hästi tundlike söödakultuuride, näiteks lutserni jaoks. Spiraalne paigutus kaitseb materjali ja tagab sööda esmaklassilise kvaliteedi.

Tippkvaliteediga piima saamiseks: ROTO CUT.

Energiarohke, maitsev ja optimaalse piimhappekääritusega silo on laudas suure piimatoodangu põhieeldus. Selleks on vaja kolme asja: lühike sööt, suur pressimissurve ja hapniku puudumine.



Maksimumjõudluse saavutamiseks kasutab ROLLANT tugevat Heavy Duty löikerootorit, mis on valmistatud topeltkarastusega boorterasest ja varustatud spiraalselt paigutatud topeltpiidega. Individuaalne noakaitse, mis kaitseb nuge kahjustuste eest, pikendab nende kasutusiga ja tagab püsiva löikekvaliteedi. Saadaval on ka volframkarbiidkattega noad.

Ainulaadne:
ennast tõestanud ROTO CUTi lahendus.



ROTO CUTi väike löikepikkus.

ROTO CUTi söötesüsteem töötab kiirusel kuni 13 800 löiget minutis. Neli piirida tõmbavad materjali ühtlaselt läbi nugade. Materjal juhitakse sissetõmbel üle löikenugade keskkoha ja tükeldatakse täpselt. Spetsiaalne kaabitsasüsteem hoiab rootori kogu töö vältel puhtana. Söötepiide suhtes täpselt sobitatud nurk väldib tõhusalt sööda muljumist. Ühtlase suurusega hekslid parandavad silo kvaliteeti ja hõlbustavad jaotamist nii silo valmistamisel kui ka hiljem söödaseguris.

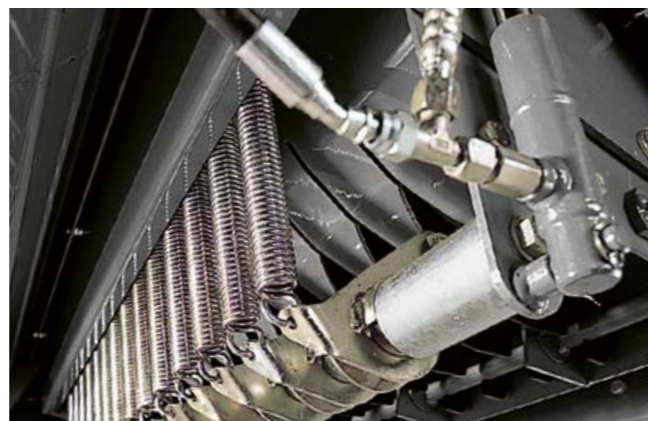


Töökindlus.

Noalati 14, 15 või 25 nuga on igaüks eraldi kaitstud. Tänu vedrude eelpingutusele suudavad noad võõrkehi vältida. Noad, mis jäävad võõrkeha tabamusest kõrvale, löikavad saaki puhtalt ja usaldusväärselt edasi, tagades sööda täiusliku kvaliteedi.

Noad eemaldatakse valgukiirusel.

Kui pressimiskamber on lahti, siis saab nuge ülalt hõlpsasti paigaldada ja eemaldada.

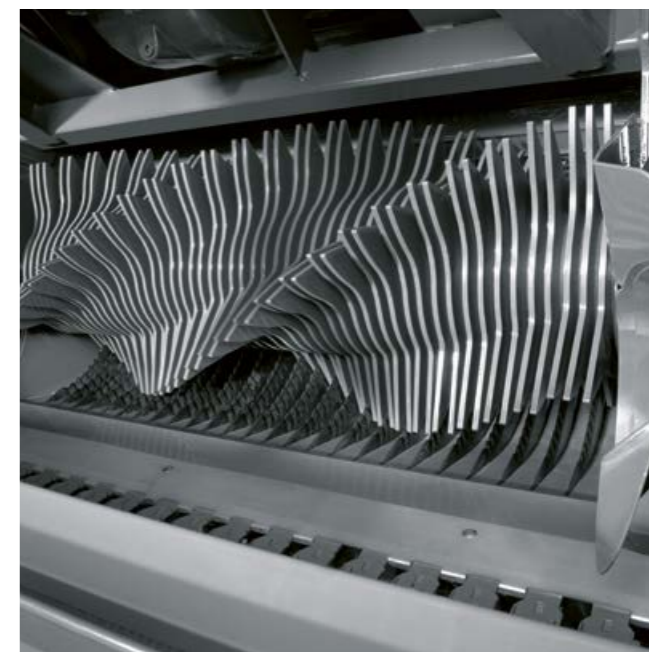


Ilmutab visadust: ROTO CUT Heavy Duty.

Kas töö on raske? Hakkame aga pihta! Heavy Duty ajamilahendusega ROLLANT sobib eriti hästi nõudlikuks silotööks. Põhjuseks on 8 mm paksused neljajarulise tähe topeltpiid, ülitugev individuaalne noakaitse ja väga stabiilne noahoidik. Seepärast püsib löikekvaliteet isegi silotöö puhul erakordselt hea.

Omadused, mis muudavad ROTO CUT Heavy Duty eriti tõhusaks.

- ROTO CUTi 8 mm piitähed
- Individuaalne tugevdatud noakaitse
- Tugevdatud Tsubaki ketid (peaajam ja rootori ajam)
- Standardsed või Heavy Duty noad
- Löikepikkus 44 või 70 mm



ROLLANT PRO.

Palli pressimine on raske töö, mis peab toimuma kiiresti. See eeldab suurt päevajõudlust ning süsteeme, mis mõtleavad masinajuhiga kaasa ja toetavad teda. Nende lahenduste hulka kuulub näiteks langetatav põrand, mis sobitub aktiivselt söödavoo järgi. Kuni 30 mm automaatlangetus laseb sissevõttu katkestuseta jätkata isegi ebaühtlase vaalu korral. Seejuures jääb löikekvaliteet endiselt heaks.

Varajase hoiatuse süsteemiga väldite ummistusi.

Andur tuvastab põranda igasuguse ebatavalise liikumise ning annab sellest juhtterminalis kohe optilise ja akustilise signaaliga teada. Seega võite juhiistmelt ummistusohu korral mugavalt ja õigel ajal reageerida. Nii saate pallipressiga töötada tema koormuspiiril ja väldite ummistusest tulenevaid tarbetuid seisakuid.

Vaadake, kuidas hüdropneumaatiline löikepõrand PRO toimib.



Scan me.

Tugev surve tänu eriti stabiilsetele terasvaltsidele.



Lühidalt.

- Sein paksus kuni 4 mm
- Äärkuga konstruktsioon
- Rihvelprofiil, mis tagab palli täiusliku pöörlemise isegi märgades saagikoristusoludes
- Pressimisvaltsi terviklik, laserkeevitatud sein, mis suurendab pressimisvaltsi stabiilsust
- Äärmuslikku koormust taluvad sepistatud valtsiotsad
- Reguleeritav palli läbimõõt: 1,25–1,35 m



Tugev surve tänu eriti stabiilsetele terasvaltsidele.

Selleks et sööt oleks toitainerikas, tuleb saak kiiresti vormida ülitihtedatesse pallidesse. Selle eest hoolitsevad ROLLANTI eriti tugevad terasvaltsid. Tänu tugevale profiilile pressivad nad saagi isegi niisketes oludes kindlasse, püsiva kujuga rulooni. Kõik laagrid ja veovõllid oleme kohandanud ajami suure võimsuse ning pallipressi suure läbilaskevõime järgi.



Hüdrauliline pressimissurve reguleerimine.

Hüdrotsilindri kaudu toimuv lukustus võimaldab tagaluugil kasvava palli suureneva survega sobituda ja kergelt kaasa õõtsuda. Pall saab pidevalt pöörlelda ning pressimisprotsessi ei aeglustata ega blokeerita.

Avamine ja sulgemine rekordajaga.

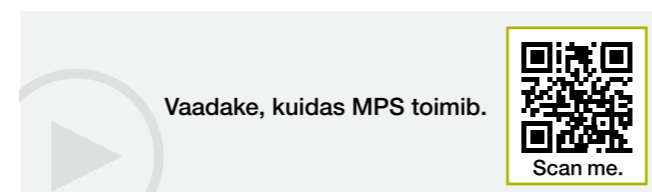
Tänu kahe-suunalistele hüdrotsilindritele, mille reageerimisaeg on väga lühike, saate traktoriistmelt tagaluuki avada ja sulgeda ülimalt kiiresti.



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS)

MPS-i ja terasvaltsidega pressimiskamber tagab kivikõva palli, millel on ülitihed südamik. Põhjuseks on ROLLANTI tagaluugis olev MPS ehk pööratav kolme valtsiga segment, mis hoolditseb lisa surve eest. Palli moodustamise alguses ulatuvad kolm MPS-i valtsi pressimiskambrisse. Seejärel lükkab kasvav pall valtsid üles nende lõppasendisse.

Tänu sellele pöörleb pall kohe algusest peale ja teda tihendatakse juba alates 90 cm läbimõõdust. Vabalt reguleeritava survega (60–120 bar) saate täiuslikult pressitud, ülitiheda palli. Seda isegi suure sõidukiiruse korral.



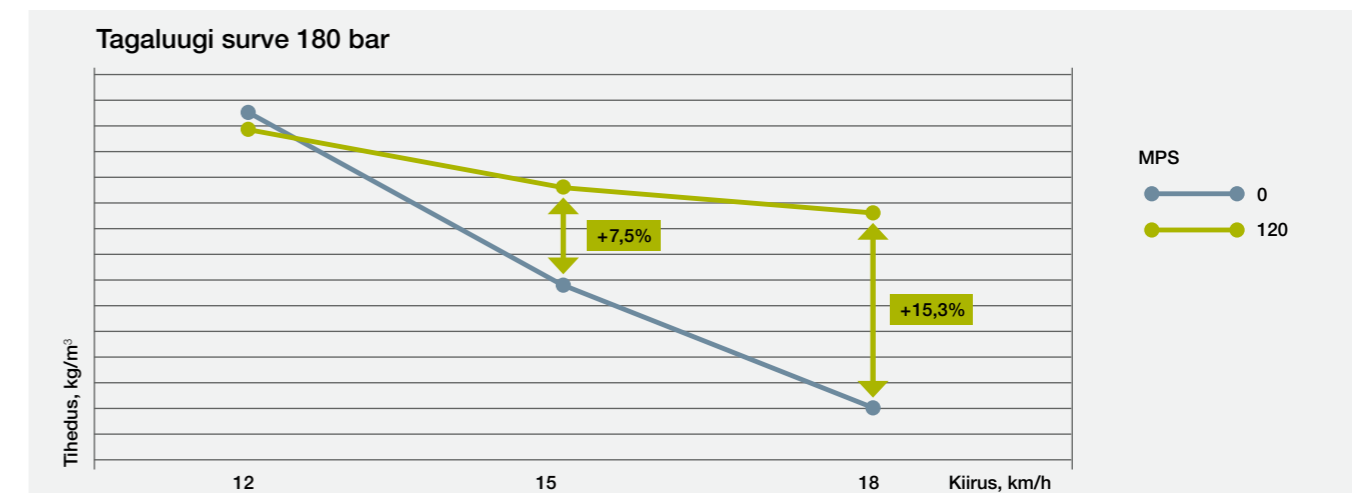
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II mudelitele ROLLANT 520 ja 540.

- Kolmevaltsiline segment, millel on kaks suurt reguleeritavat vedru
- Suurepärase hinna ja kvaliteedi suhe tihedama palli valmistamisel
- Olenevalt vajadusest pehmem või kõvem pall
- Täiuslik palli kuju ka rasketes oludes

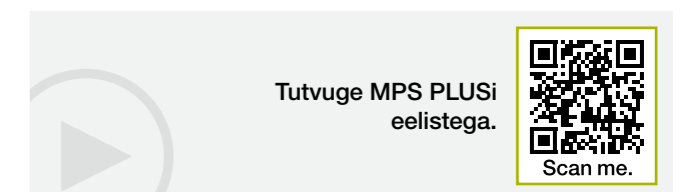


Hüdrauliline MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS mudelitele ROLLANT 455 ja 455 UNIWRAP.

- Surve seadistamine CEMIS 700 kaudu (60–120 bar)
- Palli valmistamise näit
- Optimaalne palli tihedus
- Palli valmistamise näit lubab palli viimased 5 ja 10 cm jätta lõikamata, kuna nuge on võimalik automaatselt välja pöörata



Kiirusel 12 km/h saavutatakse nii MPS PLUSiga kui ka ilma selleta sama tihedus. Tänu 120 bar survega MPS PLUSile säilitab ROLLANT 455 UNIWRAP oma tihedusmäära ka suurel kiirusel. 120 bar survega MPS PLUS tagab kuni 15,3% suurema tiheduse võrreldes palliga, mis on moodustatud ilma MPS PLUSita.



Võrk, nõör või kile – see on Teie otsus.



Kiletamine.

Mudelite ROLLANT 455 UNIWRAP ja 454 UNIWRAP lisa-varustus võimaldab Teil mähkida pallid võrgu asemel kilesse. Kuna kile on eelvenitatud, tõmbub see palli ümber eriti tihedalt kokku. Nii kulub Teil vähem materjali, pallid on tihedamalt suletud ja sööt säilib parimal moel. Tulemuseks on suurepärase sööda kvaliteet.



Tippvorm tänu uuele võrksidumisele.

Olenemata sellest, kas kasutate nõõri või võrku, ROLLANTI mudelitega saate igal juhul kõik korralikult tehtud. Uus võrksidumissüsteem töötab usaldusväärsemalt kui kunagi varem ja säästab palju aega: sidumine on täisautomaatne ning võtab vaid mõne sekundi. Läbimõeldud võrgusuunamissüsteem mähbib võrku tihedalt kogu palli laiuses ja köidab kindlalt ka servad. Tulemuseks on korralikult seotud ja hea kujuga pall.



Sidumine on alati silma all.

Valitud sidumisviisist hoolimata on Teil alati selge ülevaade: kõigi ROLLANTI mudelite sidumissüsteem on vahetult näha isegi sõidu ajal. Nii olete süsteemi seisukorra ja töö edenemisega alati hästi kursis.



Alternatiiv: nõörsidumine.

Nõörsidumise puhul saate valida manuaal- ja automaatkäivituse vahel. Automaatne süsteem alustab sidumist pärast seda, kui soovitud lõppsurve on saavutatud. Masinajuht saab alustamise kohta nii optilise kui ka akustilise signaali.

Suudab veelgi rohkem: COMFORTi versioon.

ROLLANT COMFORT võimaldab Teil reguleerida mähkimiskihtide arvu kabiinist ISOBUSe juhtpaneeli kaudu. Nii saate kliendi soovidele paindlikult reageerida. Ainulaadseks lahenduseks on tagaluugi automaatne avamine ja sulgemine. Seda lisamugavust pakuvad kõik ROLLANT 454/455 (ka UNIWRAP) mudelid ja samuti ROLLANT 540 COMFORT.

Rullivahetus on muudetud lihtsaks.

Kui köidate palle võrku või kilesse, siis on Teil tegemist raskete rullidega. Iga ROLLANTI praktiline laadimisramp muudab rulli vahetamise lihtsamaks.

Mis on saagikoristusel tähtis? Kõigi jõudude täiuslik koostöö.



See, kui palju Heavy Dutyt vajate, on Teie otsustada.

Pallisilo valmistamisel on olulisteks edufaktoriteks suur tihendus, usaldusväärne töö ning tippasemel lõikevaliteet ja kasutusmugavus. CLAASi pallipresside suures valikus leidub igale talunikule ja töövõtjale õige masin, alustades baasmudelitest ROLLANT 520 ja lõpetades universaalmudeliga 455 UNIWRAP. Kuid loomulikult on valikus muidki lahendusi.



CLAASi Heavy Duty muudab raske töö kergeks.

ROLLANTi sarjal on Heavy Duty ajamilahendus: peaülekanne, ajamiketid ja lõikesüsteem (sealhulgas noad ja noakaitsmed) on loodud kõige karmima töö ning kõige suurema koormuse jaoks.

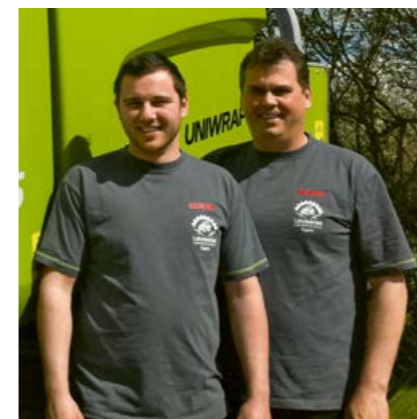
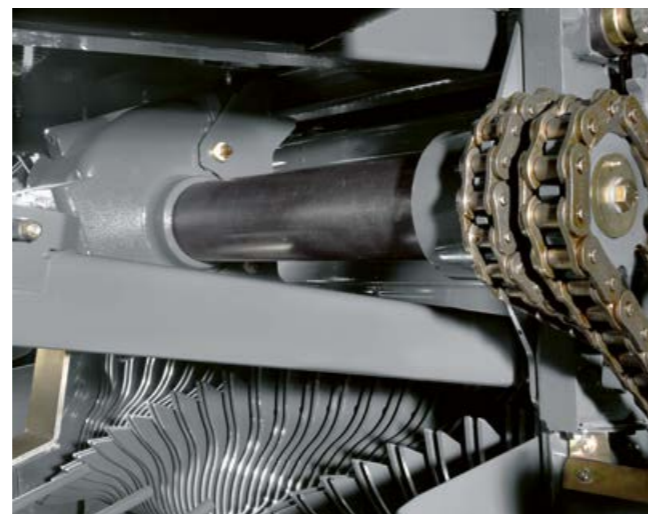
400 sarja mudelite peaülekanne on väga suur pöördemoment. See tähendab veel suuremat võimsust, mis on oluline raske materjali (näiteks niiske või märja silo) puhul. Heavy Duty on oma nime vääriiline: rootor on valmistatud 8 mm paksusest topeltkarastusega boorterasest. Neli piirida hoolditavad optimaalse sööda ülevõtu eest. Samas on energiatarve tänu spiraalselt paigutatud kaksikpiidele üsna väike. Kõike kaitseb tugev raam.

Kõik Heavy Duty komponendid hoolditavad suure töökindluse ja pika kasutusea eest – olenemata sellest, kui palju Te oma ROLLANTilt igapäevatoos nõuate. See kajastub ka keti suurtes mõõtmetes.

- Heavy Duty rootoriketid
- Heavy Duty peaaajami kett
- Heavy Duty tagaluugi kett

Lühidalt.

- Heavy Duty lõikesüsteem (nuga ja noakaits)
- Heavy Duty peaülekanne (1000 p/min)
- Heavy Duty rootor
- Tsubaki Heavy Duty ajamiketid



„See on üks stabiilne press! Kogu šassii, sealhulgas mähkija, ning kõik ketid ja valtsid on tugevdatud. Ka lõikejõudlus on suurepärane!“

Gunnar ja Max Kortumi (töövõtja Kortum)
kommentaari Heavy Duty ajamilahenduse kohta

Meie tippmudel: ROLLANT 455 UNIWRAP.

ROLLANTi tootepere on võimas tiim. Kõik nad on tehnikud ja igaüks neist on oma ala asjatundja, sest iga põld ning iga saak on ainulaadne.

Pole tähtis, kas tegemist on heina, põhu, silo või kanepiga, sest kõiki mudeleid iseloomustab esimese asjana tippjõudlus. ROLLANT 455 UNIWRAP on meie tiimi tippmängija. Soovime seda pallipressi Teile lähemalt tutvustada.

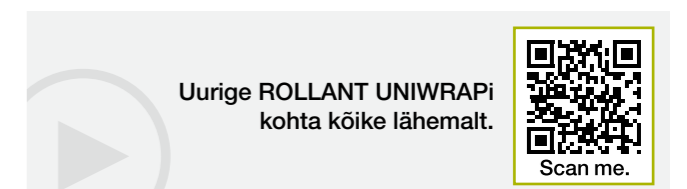
- 16-valtsiline fikseeritud kambriga lahendus, mis tagab optimaalse materjalivoo abil täiuslikud silopallid
- Kuni 25 nuga, mis hoolitsevad parima lõikekvaliteedi eest
- 23-sekundiline kuue kihiga kiletamise tsükkel
- 2,10 m kogur, mis tagab tohutu sissevõtu mahu
- Võrksidumine või kiletamine
- Hüdrauliline MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS (MPS PLUS)



- | | | |
|---|---|---|
| 1 2,10 m kogur | 5 Suuremõõtmelised ja pika tööeaga ketid | 9 Mähkimishoova kiirajam, kuni 36 p/min |
| 2 Langetatava põrandaga ROLLANT PRO | 6 Heavy Duty pressimisvaltsid | 10 Eelvenitus (67% või 82%), mis tagab palli õhutiheda mähkimise ja vähendab kilekulu |
| 3 Terasvaltsidega rullimiskamber ja hüdrauliline MPS PLUS | 7 Üle 30% kiirem mähkimine: kuus kilekihti 23 sekundiga | 11 Suured rehvid |
| 4 ISOBUSe-põhine juhtimine CEMIS 700-ga | 8 Palli edastamine 12 sekundiga (tagaluugi avanemisest sulgumiseni) | 12 Kiletamine |

Lühidalt.

- Turu kiireim mähkija
- Suurepärase töökindlus tänu uutele, tugevdatud valtsidele
- Palli ületamatu tihedus
- Erakordne kasutusmugavus
- 25 nuga, mis tagavad suurepärase silo kvaliteedi



Hästi läbi mõeldud: UNIWRAPi lahendus.



Tutvuge kiletamise eelistega.



Korralikult mähitud.

UNIWRAP kasutab kaht 750 mm eelvenitajat, et mähkida palli ümber tihedalt kuus kilekihti, mille ülekate on 52%. Ja see toimub minimaalse ajaga, täpsemalt 23 sekundiga.

Mähkija lõpetab töö alati enne pallipressi, seega saab ROLLANT mähkijast sõltumatult täisvõimsusel edasi sõita. Kilet eelvenitatakse standardvarustuse puhul 67% ja lisavarustuse puhul 82% – tänu sellele pingele on kile sõna otseses mõttes palli ümber kleebitud. Kilekulu kahandamiseks võite kasutada 82% eelvenitust. Siis jagub kilevaru kauemaks ja käitluskulud vähenevad.

Mis juhtub siis, kui ühel küljel saab kilerull enne mähkimistsükli lõppu otsa? Väga lihtne: sel juhul mähitakse palli ettevaatlikult edasi poole kiirusega, kasutades teist kilerulli. Mõlemal eelvenitajal on jälgimisandur, mis teavitab automaatselt masinajuhti ja vähendab ka mähkimiskiirust.

Kogu mähkimisprotsessi saab juhtida terminalist: valikus on traktori kabiinis olev ISOBUSe juhtpaneel ja otse mähkijal paiknev CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT).

Korralikult edastatud.

UNIWRAPi palliressi ja mähkija kompaktne kombinatsioon võimaldab palli edastada kiiresti ning töökindlalt. Palli edastamine alates hetkest, kui tagaluuk avaneb, kuni hetkeni, kui see uuesti sulgub, kestab 12 sekundit. Külgmised tsentreerimisplaadid tagavad palli täiusliku juhtimise ka nõlvadel. Kallutusrenn tõstab palli ohutult mähkimislauale, mis on pressimiskambri poole kaldu. Seal juhatakse pall lõpuks paljude suurte tugirullide vahele.

Aga mis juhtub siis, kui tuleb teha hooldustöid, näiteks vahetada kilet? See käib hõlpsalt. Lihtsalt juhite mähkimisfunktsioone ja kilekääre otse mähkijal asuva CLAAS MEDIUM TERMINAL II kaudu käsitsi. Kilekihtide arvu ja töörežiimi määrate samuti mähkija juhtterminalis. Lisaks töörežiimile „Pressimine ja mähkimine“ saate valida ka töörežiimi „Pressimine ilma mähkimiseta“.

Korralikult paigutatud.

Pallipaigutaja asetab kilesse mähitud palli väljutamise ajal vasakpoolsele otsale: just seal on kilekate üldjuhul kõige paksem ja tänu sellele ei kahjusta tugevad kõrretüükad kilet. Transpordi ajaks tõstetakse pallipaigutaja lihtsalt hüdrauliselt üles. Tänu sellele UNIWRAPi üldpikkus maanteel ei muutu.



Lühidalt.

- Säätstab aega: kallutusrenn ja mähkija on turu kõige kiiremad
- Protsessi saab juhtida terminali vahendusel: kabiinis CEMIS 700 kaudu või – ainulaadsel moel – otse mähkijal CLAAS MEDIUM TERMINAL II kaudu



CLAAS avab rohkem kui 45-aastase ROLLANTI eduloo järgmise peatüki selle masina uue põlvkonnaga. Fikseeritud kambri pallipress ROLLANT 520 ühendab kõik eelised, mis on olnud eelmistel populaarsetel mudelitel ROLLANT 340 ja 350. Uus pallipress on lihtsasti kasutatav, mitmekülgne ja erakordselt tugev.



- 1 2,10 m kogur
- 2 Söötesüsteemi variandid: ROTO CUT ja sööterootoriga ROTO FEED
- 3 Lisavarustusse kuuluv võrksidumissüsteem
- 4 Lisavarustusse kuuluv nõõrsidumissüsteem
- 5 Tugevdatud valtsidega kinemaatika
- 6 Lihtne pressimisurve reguleerimine
- 7 Rohkem ruumi võrgu- või nõõrirullidele
- 8 Mugav võrgurullide laadimise ramp
- 9 Kettide määrimine standardvarustuses
- 10 Juhtimine CEMIS 700 kaudu

Uudne konstruktsioon.

Ühtlane materjalivoog.



Meie insenerid arendavad ja täiustavad ennast tõestanud ROLLANTI fikseeritud kambri lahendust pidevalt edasi. Uue põlvkonna puhul on nad konstruktsiooni täielikult muutnud. Vaid üks pilk uutele piirjoontele veenab, et tegu on maailma kõige tugevama pallipressiga.

Juhtiv kogur sobitub mis tahes maapinna kontuuriga isegi suurel töökiirusel ja kurvis. Suured juhtrattad hoiavad masinat kindlalt rajal ja neid saab reguleerida ilma tööriistadeta.

Lihtne tühendamise.

Pidev kettide määrimine.



Sissevõtuava ummistusi saab mehaanilise reverseerimisega lihtsalt ja kiiresti kõrvaldada, kasutades rootori hooba. Lisavarustusena saada oleva hüdraulilise rootori reverseerimise saab kabiinist aktiveerida ja see võimaldab masinajuhil kasutada pallipressi hõlpsalt kuni jõudluspiirini.

Automaatne ja pidev kettide määrimine tagab tõrgeteta töö ning pika kasutusea. Õlikogust saab tööolude järgi reguleerida.



Ka mudelil ROLLANT 540 on CLAASI uus terminal CEMIS 700. Sellega juhite kõiki pallipressi funktsioone mugavalt kas puutekuvari, klahvivajutuse või pöörd-surulülitiga.



- 1 Palli suurus 1,22 × 1,25 m
- 2 Juhitav kogur laiusega 2,10 m
- 3 ROTO CUT: 15 noaga löikerootor
- 4 Hüdrauline noarühma aktiveerimine: 0, 7, 8, 15
- 5 PRO: langetatav löikepõrand ummistuse kõrvaldamiseks
- 6 15 tugevdatud valtsiga pressimiskamber
- 7 MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (saadaval lisavarustusena)
- 8 Profiilvaltside võlli läbimõõt 50 mm
- 9 Kaherealine laager valtsidele 2, 3, 10 ja 15
- 10 Rootori ajam 1¼" / peajam 1¼"
- 11 Kahekiulise nõõriga sidumine
- 12 Nõõr-/võrksidumine
- 13 Võrksidumise mugavuslahendus
- 14 ISOBUSse tehnoloogiaga CEMIS 700

Energiasäästlik ajamilahendus.

Ajamilahendust on optimeeritud.

Turu kõige tugevamad pressimisvaltsid.

Veelgi mugavam.



Kõik ajamid on lineaarsed ja paigaldatud täielikult vasakule küljele. See lubab jõudu üle kanda optimaalse efektiivsusega. ROLLANT 540 kasutab ainult suuri pikaealisi Tsubaki kette, mis on pidevalt õlikilega määritud.



Lisaks valtsidele on muudetud ka ROLLANTI ajamilahendust. Tugevdatud on kette, hammasrattaid ja laagreid, seega kõiki neid komponente, mis peavad iga päev tundide kaupa taluma erakordset koormust. Tänu suurematele hammasratastele ja ülimalt stabiilsetele valatud rulllaagripeadele on ROLLANT 540 valmis ka raskeks saagikoristuseks.



CLAAS ROLLANT on maailmas enim müüdud fikseeritud kambri pallipress. Meie insenerid on seda tugevat ja ennast tõestanud fikseeritud kambri lahendust pidevalt edasi arendanud. Mudel ROLLANT 540, millel on 15 praeguse põlvkonna tugevdatud valtsi, 50 mm paksused ajami otsad ja ülitugevad kuullaagrid, tagab optimaalse materjalivoo ning täiusliku kujuga silopallid.



Pärast seda, kui masinajuht lülitab traktori vabakäigule, avab ja sulgeb ROLLANT 540 tagaluugi automaatselt kõigest kuue sekundiga. Juhi töökoormust vähendavad ka automaatne noapuhastustsükkel, automaatne noa desaktiveerimine ja mugav, kabiinis toimuv noarühma aktiveerimine.

Kui rasket tööd tuleks käsitsi teha?
Nii kergelt kui võimalik.

Masina juhtimine terminaliga CEMIS 700.

Isegi inimene, kes oma tööd armastab, tahab selle ühel hetkel valmis saada. Seepärast anname iga päev endast parima, et Teid argitoimetustes toetada heade ideede, vastupidavate seadmete ja uuendusliku tehnoloogiaga. Meie tähelepanu keskpunktis püsib pidevalt tiptasemel kasutuslihtsus ja -mugavus.



CEMIS 700.

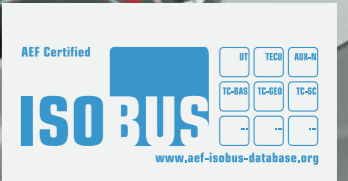
Terminal, mis tagab veelgi suurema mugavuse.

CEMIS 700 hõlmab kolme juhtimislahendust, milleks on puutefunktsioon, pöörd-surulüliti kasutamine ja klahvivajutus.

CEMIS 700 puutekuvar võimaldab funktsioone otse valida. Piisab lihtsalt 7" puutealale vajutamisest. Kui põllul töötades tundub klahvivajutus hõlpsam, siis pakub CEMIS 700 Teile ka seda varianti.

Eelised lühidalt.

- Uus puutekuvariga terminal, mida on mugav kasutada
- 7" ekraan, millel on väga suur eraldusvõime
- Kaks kaamerasisendit

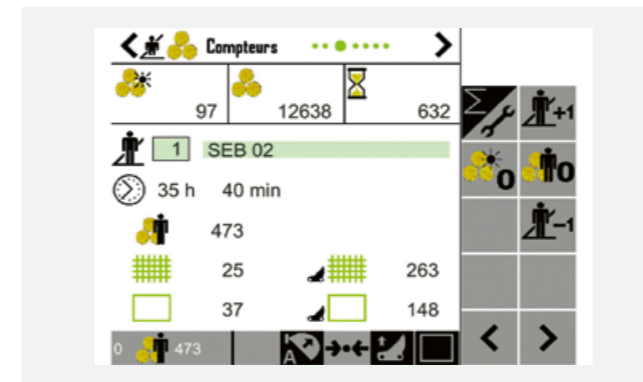


Puutejuhtimine.

Ergonoomiline juhtterminal.

Tellimuste loendur 20 kliendi jaoks.

Kaks kaamerasisendit.



Kui soovite mõnd funktsiooni otse valida, siis kasutage CEMIS 700 puutefunktsiooni. Piisab lihtsalt 7" puutealale vajutamisest.

- Lihtne käsitlemine muudab põllutöö hõlpsamaks
- Peale puutefunktsiooni saate juhtimiseks kasutada ka pöörd-surulüliti ja klahve
- Ennast tõestanud CLAASI juhtimisloogika ja sümbolid hõlbustavad tööd

Tuvastab olulised väärtused, millega suurendate kliendi jaoks läbipaistvust.

- Pallide koguarv
- Pallide arv päevas
- Hekseldatud pallide koguarv
- Tööaeg kliendi juures

- Võimalik ühendada kaks kaamerat
- Suurem kasutusmugavus ja parem masina juhtimine
- Traktori kabiinis vähem kuvareid

Loodud töötama nii päeval kui ka öösel.

Ainulaadne tehnoloogia
kompaktsete pallide valmistamiseks:
CLAAS ROLLANT.

Pallipress peab olema võimeline rohkemaks kui ainult
heina- ja põhupallide valmistamine. Nõuded palli
kasutamisele, kujule ja suurusele on põllumajanduses
väga erinevad. CLAAS vastab oma ROLLANTidega
nendele nõuetele. Need fikseeritud kambriga
pallipressid, millel on tugevad ajamid ja tugevdatud
valtsid, sobivad ideaalselt igapäevatööks. Arvukad
nutikad lahendused muudavad nende pallipresside
kasutamise ja hooldamise eriti lihtsaks.





Pidev kettide määrimine.

Määrimissüsteemi uued jaoturid edastavad ühest 6,3 l paagist igale ketile eraldi täpselt sellise õlikoguse, mida konkreetne kett tööks vajab. Nii säästate väärtuslikku hooldusaega ja raha. Õlikogust saab tööolude järgi reguleerida.

Elektriline keskmäärimine.

Määrimisintervalle saate otse terminalis seadistada, et tagada automaatne laagrite vajaduspõhine määrimine.



ROLLANT UNIWRAPi jaoks on saadaval uus rehivivalik.



550/60-R22.5

Uus: 560/60-R22.5


620/55-R26.5

Uus: 600/55-R26.5

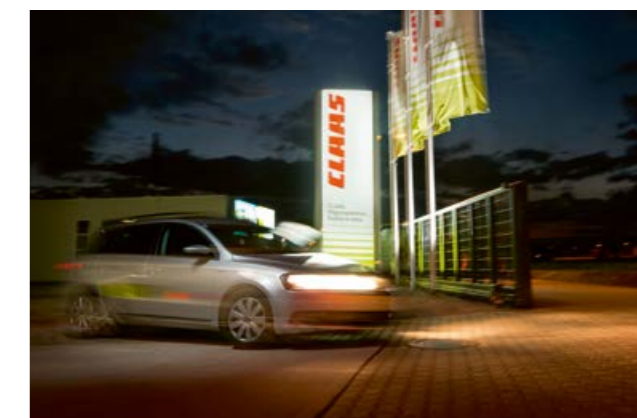
Mida iganes Te vajate.
CLAAS Service & Parts.



CLAAS Service & Parts on
Teie teenistuses
iga päev 24 tundi.
service.claas.com



Scan me.



Just Teie masina jaoks.

Täpselt sobivad varuosad, kvaliteetsed kulumaterjalid ja kasulikud tarvikud. Meie ulatuslikust tootevalikust leiате just sellise lahenduse, mis tagab Teie masinale täieliku töökindluse.

Teie ettevõttele: CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS pakub Teile üht turu kõige laialdasemat tootemargiülest varuosa- ja tarvikuvahikut kõigiks ettevõtte põllumajandustöödeks.

Üleilmne tarne.

Saksamaal Hammi linnas asuvas CLAAS Parts Logistics Centeris leidub ligikaudu 200 000 eri osa ja seal on laopinda üle 183 000 m². See varuosade keskladu tarnib ORIGINALi osad mis tahes paika maailmas kiiresti ja kindlalt. Nii saab Teie kohalik CLAASi esindaja pakkuda lahendust väga lühikese ajaga, lähtudes Teie saagikoristusest ja Teie ettevõttest.

Teie kohalik CLAASi edasimüüja.

Hoolimata Teie asukohast pakume alati sobivat teenust ja kontaktisikut, keda vajate. Teile väga lähedal. CLAASi esindaja on ööpäev läbi Teie ja Teie masina teenistuses. Teadmiste, kogemuste, pühendumuse ja parima tehnilise varustusega. Mida iganes Te vajate.

ROLLANT		520 RC	520 RF
Haakimine			
Jõuvõtuvõlli pöörlemiskiirus	p/min	540	540
Üksik lainurk-kardaanvõll koos vabajooksu ja lülitatava nukksiduriga		●	○
Üksik lainurk-kardaanvõll koos nihkesiduriga		●	●
Kogur			
Laius	m	2,10	2,10
Sissevõtu laius (DIN)	m	1,90	1,90
Ühesuunaline juhtventiil koguri tõstele ja nugadele		●	–
Piide arv reas		32	32
Piide vahekaugus	mm	70	70
Koguri juhtrattad		Jäigad (pendeldavad ○)	Jäigad (pendeldavad ○)
Materjali söötmine			
Aktiivsöote lahendus		ROTO CUT	ROTO FEED
Nugade arv		14	–
Hüdroühendus			
Ühesuunaline juhtventiil koguri tõstele		●	●
Kahesuunaline juhtventiil tagaluugi silindritele		●	●
Pressimiskamber			
Pressimisvaltside arv		16	16
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○
Automaatne kahe nõõriga sidumine		●	●
ROLLATEXi võrksidumine		●	●
Nõõrirullide arv nõõrikastis		6	6
Võrgurullide arv		2	2
Masinast reguleeritav pressimissurve		●	●
Palliramp		○	○
Automaatne kettide määrimine		●	●
Pressimiskambri mõõtmed			
Laius	m	1,20	1,20
Läbimõõt	m	1,25	1,25
Juhtimine			
ISOBUSe kaabel		○	○
CEMIS 700		●	●
Rehvid			
11.5/80-15.3 8PR		●	●
15.0/55-17 10PR		○	○
19.0/45-17 10PR		○	○
Tugisild		●	●
Mõõtmed ja kaal			
Pikkus	m	4,70	4,70
Laius	m	2,32–2,57	2,32–2,57
Kõrgus	m	2,56–2,57	2,56–2,57
Kaal	kg	2500–3500	2500–3500

ROLLANT		540 RC COMFORT	540 RC	540 RF
Haakimine				
Jõuvõtuvõlli pöörlemiskiirus	p/min	540/1000	540/1000	540/1000
Lainurk-kardaanvõll koos nukklülitusega		●	●	●
Kogur				
Töölaius vastavalt standardile DIN 11220	m	2,10	2,10	2,10
Hüdrauliline koguri tõste		●	●	●
Maapinna järgimine kahe reguleeritava kõrgusega juhtratta abil		●	●	●
Jäigad juhtrattad		–	●	●
Pendeljuhtrattad		○	○	○
Klapitavad pendeljuhtrattad		○	○	○
Söötmesüsteem				
Rootor		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
Noarühma aktiveerimine		0, 7, 8, 15	0, 15	–
Hüdroühendus				
Ühesuunaline juhtventiil koguri tõstele		●	●	●
Kahesuunaline juhtventiil tagaluugi silindritele		–	●	●
Ühesuunaline juhtventiil koos survevaba tagasivooluga + LS		●	–	–
Pressimiskamber				
Pressimisvaltside arv		15	15	15
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS II)		○	○	○
ROLLATEXi võrksidumine		–	●	●
Nõõrsidumine / ROLLATEXi võrksidumine		–	○	○
ROLLATEX COMFORTi võrksidumine		●	–	–
Pressimiskambri mõõtmed	m	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25
Juhtpaneelid				
ISOBUSe kaabel		○	○	○
CEMIS 700		●	●	●
Rehvid				
15.0/55-17		●	●	●
19.0/45-17		○	○	○
500/50-17		○	○	○
500/45-22.5		○	○	○
560/45-22.5		○	○	○
Mõõtmed ja kaal				
Pikkus	m	4,90	4,90	4,90
Laius	m	2,53–2,84	2,53–2,84	2,53–2,84
Kõrgus	m	2,66–2,71	2,66–2,71	2,66–2,71
Kaal	kg	3350–4300	3350–4300	3350–4300

CLAAS arendab oma tooteid pidevalt, et need vastaksid praktilistele nõuetele. Seepärast võidakse tooteid ilma ette teatamata muuta. Andmed ja illustratsioonid on ligikaudsed ning võivad sisaldada lisavarustust, mis ei kuulu standardvarustuse hulka. See brošüür on mõeldud ülemaailmseks kasutamiseks. Palun konsulteerige lähima CLAASI edasimüüjaga ja vaadake kohalike tehnilisi üksikasju tema hinnakirjast.

Mõni kaitsepaneel on pildistamise ajaks eemaldatud, et vastavat funktsiooni selgelt esitleda. Et vältida ohte, ärge neid kaitsepaneele kunagi ise eemaldage. Sellises küsimuses vaadake palun kasutusmanuaalis olevaid asjakohaseid juhiseid.

● Standardvarustus ○ Lisavarustus □ Saadaval – Ei ole saadaval

ROLLANT		455 RC UNIWRAP	455 RC	454 RC UNIWRAP	454 RC
Haakimine					
Jõuvõtuvõlli pöörlemiskiirus	p/min	1000	1000	1000	1000
Kuulpeaga haakeseadis		○	○	○	○
Ajamiketid		Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
Hüdroühendus					
Kaks ühesuunalist hüdrojagajat ja vaba tagasivool		●	●	●	●
Kogur					
Laius	m	2,10	2,10	2,10	2,10
Riisumislaius (DIN)	m	1,90	1,90	1,90	1,90
Valtspress		○	○	○	○
Koguri pendeljuhtrattad		●	●	●	●
Kahe valtsiga press		○	○	○	○
Materjali söötmine					
ROTO CUT Heavy Duty lõikerootor		●	●	●	●
Nugade arv		25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)
Heavy Duty noad		○	○	○	○
Noatühiku täitjad		○	○	○	○
Langetatav lõikepõrand PRO		●	●	●	●
Pressimiskamber					
Pressimisvaltside arv		16	16	16	16
Automaatne kettide määrimine		●	●	●	●
Automaatne keskmäärimine		●	○	●	○
Palliväljuti		–	●	–	●
Pressimiskambri mõõtmed					
Laius	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Läbimõõt	m	1,25	1,25	1,25	1,25
Juhtimine					
ISOBUSe kaabel		○	○	○	○
CEMIS 700		●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (mähkija)		●	–	●	–
Sidumine					
Võrksidumine		●	●	●	●
Kiletamine		○	–	○	–
Mähkija					
Kilevenitaja	mm	2 × 750	–	2 × 750	–
Kilevaru		14 rulli	–	14 rulli	–
Reguleeritav ülekate	%	52	–	52	–
Eelvenitus	%	67 (82 ○)	–	67 (82 ○)	–
Nõlval töötamise varustus		○	–	○	–
Rehvid					
15.0/55-17 10PR		–	●	–	●
19.0/45-17 10PR		–	○	–	○
500/50-17		–	○	–	○
500/45-22.5		–	○	–	○
560/45-22.5 16PR		–	○	–	○
550/60-22.5		●	–	●	–
560/60-22.5		○	–	○	–
620/55-26.5		○	–	○	–
600/55-26.5		○	–	○	–
Suruõhupiduri süsteem		●	○	●	○
Mõõtmed					
Pikkus	m	6,99	4,25	6,99	4,25
Laius	m	2,97	2,53–2,95	2,97	2,53–2,95
Kõrgus	m	3,04–3,69	2,55–2,61	3,04–3,69	2,55–2,61
Kaal	kg	5800–6900	3600–4300	5800–6900	3600–4200
Lisavarustus					
Pallipaigutaja		○	–	○	–
Koormustundliik süsteem		●	●	●	●
Kaamera		●	–	●	–



CLAAS arendab oma tooteid pidevalt, et need vastaksid praktilistele nõuetele. Seepärast võidakse tooteid ilma ette teatamata muuta. Andmed ja illustratsioonid on ligikaudsed ning võivad sisaldada lisavarustust, mis ei kuulu standardvarustuse hulka. See brošüür on mõeldud ülemaailmseks kasutamiseks. Palun konsulteerige lähima CLAASI edasimüüjaga ja vaadake kohalikke tehnilisi üksikasju tema hinnakirjast.

Mõni kaitsepaneel on pildistamise ajaks eemaldatud, et vastavalt funktsiooni selgelt esitleda. Et vältida ohte, ärge neid kaitsepaneele kunagi ise eemaldage. Sellises küsimuses vaadake palun kasutusmanuaalis olevaid asjakohaseid juhiseid.

● Standardvarustus ○ Lisavarustus □ Saadaval – Ei ole saadaval



Baltic Agro Machinery AS
Põrguvälja tee 3a
Pildiküla, Rae vald, 75308 Harju mk
ESTONIA
Tel. +372 74 47 617
e-mail: info@ba-machinery.ee
claa.s.ee

630019310623 NO LC 0124