



Körbálázók

ROLLANT

520 RC RF R

620 RC RF

CLAAS | | | | |



Új, erősített hengerekkel



A HD-hengerek új profilozása gondoskodik egyenletes terményáram mellett a tökéletes szilázsbalákról.

Vágórotor



7 vagy 14 késsel a ROTO CUT teszi a ROLLANT-ot a nedves anyagok ideális balázójává. A nagyobb áteresztőképesség és a igazán jó tekerményminőség miatt.

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II



Most a ROLLAN 520 esetében opcióként: MPS II az igazán tömör balákért.

540 ford./perc



A kardántengely minden fordulatszámnál az elődeinél még nagyobb áteresztésről gondoskodik.

CLAAS ROLLANT	2
A CLAAS világa	4
Modell áttekintés ROLLANT 520	6
Modell áttekintés ROLLANT 620	10
Műszaki megoldások	12
Rendfeszedő	14
Továbbító rendszer ROLLANT 520	16
Továbbító rendszer ROLLANT 620	18
Bálakamra	
Maximum Pressure system II	20
Zsineg vagy háló	22
Kezelés	24
OPERATOR	26
CLAAS Szerviz és Alkatrészek	28
Műszaki adatok	30

Egyedülálló technológia a kompakt bálákért – CLAAS bálázók

Egy bálázónak nem csak a széna vagy szalma bálázásánál kell többet tudnia. A használat, formátum és nagyság irányába támasztott követelmények a mezőgazdaság területén nagyon különbözőek. A CLAAS teljesíti ezeket a QUADRANT kocka- és a ROLLANT és VARIANT körbálázókkal. Az eredmény a kompakt bálák és a tökéletes bálaforma.

A ROLLANT 620 és 520 fix kamrás bálázók robusztus meghajtásukkal és megerősített hengereikkel a lehető legjobban bírja a mindennapos munkát. A sok intelligens megoldás ezeket a bálázókat különösen kezelőbaráttá és könnyű karbantartásúvá teszi. A két sorozat a bálaméretekben különbözik. A ROLLANT 620 1,22 x 1,50 méteres, a ROLLANT 520 1,20 x 1,25 méteres bálákat készít.



A jóból lehet még jobb

Minden egy kérdéssel kezdődött: lehetnek a ROLLANT modellek még jobbak? Lehetnek bizony. Ehhez a megbízhatóság a kulcsszó. Ezért fejlesztettük tovább a világszerte ismert és elismert fix kamrás ROLLANT koncepciót. A világon a legtöbbet eladott fixkamrás bálázó. A meghajtási koncepciót átdolgoztuk, a tengelyeket és munkahengereket megerősítettük, hogy a ROLLANT folyamatosan, megbízható teljesítményt nyújtson. Ez egyik alapfeltétele annak, hogy minden termékünk jövedelmező legyen.

ROLLANT	520 RC	520 RF	520 R
1 Bálaméret 1,20 x 1,25 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 Vezérelt rendfelszedő 2,10 méter szélességgel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3 Vezérelt rendfelszedő 1,85 méter szélességgel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 ROTO CUT: 14-késes vágórotor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5 ROTO REVERSE az eltömődések kezelésére	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6 Bálakamra 16 megerősített hengerrel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7 MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II (MPS II) opcióban	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8 A láncok automatikus központi kenése	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9 2 szálás zsinegkötés	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10 Zsinegcsatlakozás	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11 Hálós kötés	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12 OPERATOR terminál	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

rendelhető – nem rendelhető

ROLLANT	620 RC	620 RF
1 Bálaméret 1,22 x 1,50 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 2,10 méteres rendfelszedő	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3 Önbeálló tartókerekek	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 ROTO FEED	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5 ROTO CUT (7 kés)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6 17 megerősített henger	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7 Nyomásbeállítás a gépen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8 OPERATOR terminál	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9 Automatikus láncelés	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10 Szabad kilátás a rendfelszedőre és a kötézési folyamatra	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

rendelhető – nem rendelhető

ÚJDONSÁG

ROLLANT 520 RC Az élvonalbeli megoldás

Heavy Duty

Új szintű teljesítmény

Kényelem

1,20 x 1,25 méteres bálamérethez

Egyéni erősségek:

- Behúzórendszer ROTO CUT vágórotorral
- 14 kés
- Intelligens központi láncelés
- Nagyon megbízható
- OPERATOR terminál
- Bálakamra 16 megerősített hengerrel

ROLLANT 520 RF – a sokoldalú megoldás

Heavy Duty

Új szintű teljesítmény

Kényelem

1,20 x 1,25 méteres bálamérethez

Egyéni erősségek:

- Behúzórendszer ROTO FEED továbbítótórral
- Intelligens központi láncelés
- Nagyon megbízható
- OPERATOR terminál
- Bálakamra 16 megerősített hengerrel

ROLLANT 520 R – az egyszerű megoldás

Modell áttekintés ROLLANT 520

Heavy Duty

Új szintű teljesítmény

Kényelem

1,20 x 1,25 méteres bálamérethez

Egyéni erősségek:

- Villás előtömörítő rendszer
- Intelligens központi láncelés
- Nagyon megbízható
- OPERATOR terminál
- Bálakamra 16 megerősített hengerrel



ROLLANT 620 RC

A tapasztalt

Szalma



Silózott széna



Szilázs



A bála mérete 1,22 x 1,50 m

Egyéni erősségek:

- Rendfelszedő szélesség: 2,10 m
- Sokoldalú
- ROTO CUT vágórotor hét késsel
- Nagyobb hatékonyság az új rotorral

ROLLANT 620 RF

Az egyenes

Modell áttekintés ROLLANT 620

Szalma



Silózott széna



Szilázs



A bála mérete 1,22 x 1,50 m

Egyéni erősségek:

- Rendfelszedő szélesség: 2,10 m
- Nagyobb hatékonyság az új rotorral
- Nagy teljesítmény, a ROTO FEED-nek köszönhetően



Hogy a csúcson maradjunk, folyamatosan fejlődni kell

A technológia

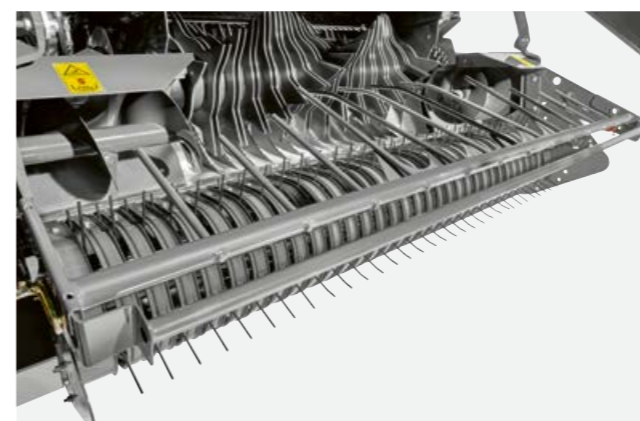
A terület nagy, idő alig. Szerencsés az, akinek olyan gépe van, amelyre támaszkodhat, ami többet tud. Hiszen a technológiáját jól átgondoltuk, és folyamatosan tovább fejlesztjük.

A rafter, a ROTO FEED és a ROTO CUT technológiáink pontosan megfelelnek ennek a követelménynek. A robusztus hajtás, a megerősített görgők és számos egyéb új lehetőség következtében több bálát lehet naponta készíteni. Ha az ár-érték arány is megfelel, akkor ez nemcsak jó, hanem a legjobb.



Előnyök

- 2,10 vagy 1,85 méter munkaszélesség
- Vezérelt rendfelszedő az optimális terményáramhoz
- Nagy oldalsó csigák – a szilárd bálaszélekért



2,10 m munkaszélesség – az egész munka teljesítéséhez

A ROLLANT 520 rendfelszedőjének munkaszélessége 2,10 méter, és még a legszélesebb rendeket is felszedi. A percnként 140 fordulattal egyenletes terményáramot tesz lehetővé úgy, hogy a takarmány nem szennyeződik. A rövid terelőlemez még a kisebb és nem egyenletes rendek esetén is biztosan vezeti a terményáramot a rotorhoz. A rendfelszedők rugós acélfogai rugalmasak, és még a legnehezebb körülmények között is bizonyítanak. Ráadásul szorosan egymás mellett helyezkednek el, és tiszta mezőt hagynak maguk után.

Egy további plusz: a terményáramot közvetlenül a vezetőfülkéből figyelheti, mivel a rendfelszedő egészen elől van. Ez megkönnyíti, hogy a sebességet a rendvastagsághoz igazítsa. Így Ön a terményáramot optimálisan tudja irányítani, és meg tudja akadályozni a bálázó túl etetését, (bemedvzését).



Vezéreltpályás rendfelszedő az optimális anyagáramért

A vezéreltpályás rendfelszedő nagy menetsebességnél és fordulóknban is illeszkedik a talajkontúrhoz. A nagy, szerszám nélküli állítható felszedő-támasztókerekek biztosan a nyomon maradnak.

ROLLANT 520 R 1,85 méteres rendfelszedő-munkaszélességért

A ROLLANT 520 R egy 1,85 méter széles rendfelszedővel szerelve keskeny és elég rugalmas ahhoz, hogy hegyvidéken és kisebb traktorok mögött is különösen tömör bálákat gyártson.

Nagy méretű oldalsó csigák – a szilárd bálaszélekért

A bálázás előkészítéséhez a nagy méretű, oldalsó csigák a terményáramot a rotorhoz továbbítják. Az eredmény: különösen szilárd bálaszélek a tökéletes bálastabilitásért. Az Ön előnye: ezek a bálák a durva kezelést, illetve a szállítást és tárolást is formavesztés nélkül vészelik át.

ROLLANT		520 RC	520 RF	520 R	620 RC	620 RF
A rendfelszedő szélessége	m	2,10	2,10	1,85	2,10	2,10
Szélesség DIN	m	1,9	1,9	1,65	1,9	1,9
Nem behajtható támasztókerekek		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Felszedő-önbeálló támaszkerekek		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rendleszűrő		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

rendelhető – nem rendelhető

ROLLANT 520: ROTO CUT, ROTO FEED vagy raffer



ROTO CUT – 70 milliméteres rövidszecska

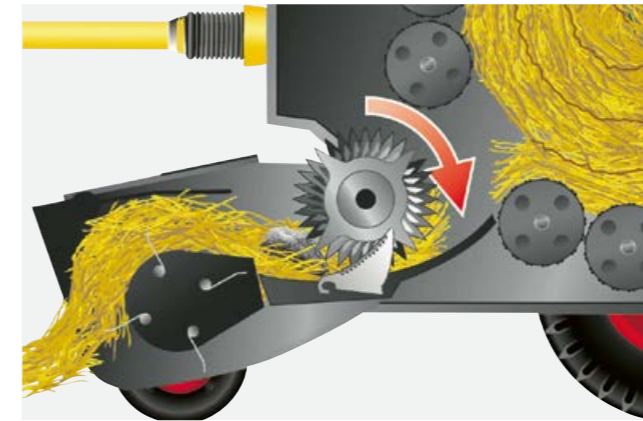
A ROTO CUT rendszer percenként több mint 7000 vágással dolgozik. Négyágú rotorcsillagok húzzák be eközben egyenletesen a terményt a kések között. A terményt a behúzás során középen, a vágókések mentén vezeti és darabolja fel egyenletesen. Egy speciális lehúzórendszer tartja tisztán munká közben a rotort. A rotorcsillagok tökéletes szöge hatékonyan gátolja meg a termény összetörését, amíg az keresztülhalad. Az egységesen aprított szeletek javítják a szilázs minőségét és megkönnyíti a takarmány keverő-kiosztó kocsiban történő kezelését.

Megbízható működés

A fenéklemezben található 14 kés egyesével van biztosítva. A rugós előfeszítésnek köszönhetően így ki tudnak térni az idegen testek elől. Azok a kések, amelyek nem találkoznak idegen testtel, továbbra is tisztán és megbízhatóan vágják a terményt a kifogástalan takarmányminőségért.

Szempillantás alatt kivehető kések

A késeket kényelmesen, felülről lehet nyitott bálakamra ajtójánál betenni és kivenni, vakkéssel pótolni.



ROTO REVERSE – a beépített hátramenet

A hidraulikus rotor visszaforgatás a teljesítményhatáron teszi lehetővé a munkát. A ROTO REVERSE-zel, a CLAAS visszaforgató berendezésével Ön gyorsan, a traktor fülkéből meg tudja akadályozni az eltömődéseket a behúzás során.

ROTO FEED – nagy teljesítmény vágás nélkül

Ha nem akarja aprítani a terményt, de kiváló teljesítményre és nagy bálásúlyra van szüksége, akkor a ROTOR FEED biztosítja az egyenletes terményáramlást a rendfelszedőtől a bálakamráig.



Raffer – a rotor alternatívája

A ROLLANT 520 azokba a gazdaságokba a legmegfelelőbb, ahol a takarmányt biztosan nem akarják vágni, és a takarmányt óvó kezelésre nagy hangsúlyt helyeznek. A raffer folyamatosan húzza be a terményt a rendfelszedőtől, és aktívan továbbítja a bálázókamrába. Ez elengedhetetlen feltétele a nagy áteresztőképesség elérésének.



ROLLANT	520 RC	520 RF	520 R
ROTO CUT	<input type="checkbox"/>	-	-
ROTO Feed	-	<input type="checkbox"/>	-
Raffer	-	-	<input type="checkbox"/>

rendelhető – nem rendelhető



Hét kés a jobb teljesítményért: ROTO CUT

A ROTO CUT teszi a ROLLANT 620 RC-t a kombájn mögötti munka tökéletes bálázójává – megbízható, gyors és tökéletes. A ROLLANT 260 típusnál alkalmazott raffert kicseréltük, és a ROLLANT 620 RC spirális vágórotort kapott. Az eredmény? Nagyobb teljesítmény.

A vágórotor előnyei:

- A rotorfogak spirális elhelyezése
- A négy sorban elhelyezett rotorfogak a kis terményadagok egyenletes továbbítását biztosítják
- Kombinált tisztítórendszer a rotorfogak között
- Egyedi késvédelem
- Hidraulikus késkapcsolás

Nagyon magas vágási minőség

A ROLLANT 620 RC hétpengés vágórotorja négycsillagos duál rotorfogakkal dolgozik. A kések egyedileg vannak biztosítva és az acél is duplán edzett. Ez a széna és szalma előfeltétele a legjobb takarmányminőség eléréséhez. Rövidre, precízen aprókra vágja a terményt, amit sűrűbbre lehet tömöríteni és könnyebben forgatni.

ROLLANT	620 RC	620 RF
ROTO CUT	<input type="checkbox"/>	–
ROTO Feed	–	<input type="checkbox"/>

rendelhető – nem rendelhető

Ránézésre

- ROTO CUT: vágórotor 7 késsel és percenként 3050 vágással
- Nagy működési biztonság az egyesével biztosított késeknek köszönhetően
- Egyenletes töltés, a spirális vágórotornak köszönhetően
- Nagy vágásminőség széna és szalma esetén
- Maximális terményáram: ROTO FEED

Maximális terményáram: ROTO FEED

A ROLLANT 620 RF esetén a ROTO FEED rendszer alapfelszereltség. A rotorcsillagok dinamikus spirálban helyezkednek el, ami az egységes terményfelvételt és hatékony teljesítményt garantálja. A rendszer kifejezetten alkalmas érzékeny terményekhez, mint például a lucerna. A spirális elrendezés megvédi a terményt és kiváló minőséget eredményez.

Nagy a nyomás: megerősített tömörítőhengerek és MPS



Nagy nyomás a különösen robusztus acélhengereknek köszönhetően

Minőségi takarmány készítéséhez a terményt rövid idő alatt kell nagyon nagy tömörségű bálákká alakítani. Erre szolgálhatnak a ROLLANT extra erős acél tömörítőhengerei. Ezek profiljának kialakítása az aktív terménytovábbítást szolgálja. Így a terményt még nedves körülmények között is szilárd, formatartó bálákká tömöríti össze. Az új, Heavy Duty tömörítőhengerekkel szerelt ROLLANT 520 bálázónál a hengerek köpenye 4 mm-rel vastagabb a még hosszabb élettartamért. A tengelyek csavarozottak, ezáltal szükség esetén cserélhetők. Minden csapágy és meghajtás a nehéz körülmények között történő bálázáshoz és a nagy teljesítmény elérésére van méretezve.

Opció: MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II (MPS II)

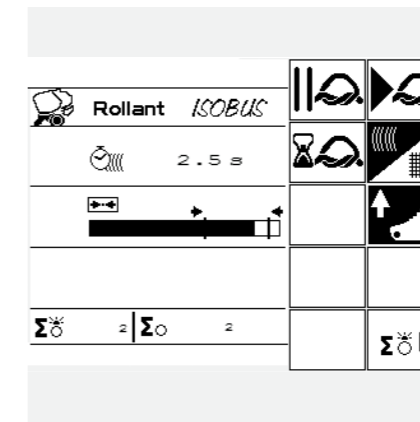
Az acélhengeres bálakamra MPS-szel garancia a kőkemény bálákra és a nagy magtömörségre. Hiszen az MPS, ez a 3 előtömörítőhengerből álló egység a ROLLANT bálakamra ajtajánál egyenletes nyomásról gondoskodik. A bálaképzés kezdetekor a 3 MPS henger beleér a bálakamrába. Ezután az egyre nagyobb méretű bála felnyomja ezeket a végső pozíciójukba. Az előnyök: a bálák a legelső pillanattól kezdve forognak, és már 90 centiméteres átmérőnél tömörödnek. Így keletkeznek a tökéletesen tömörített, nagy szilárdságú bálák. Még nagy menetsebességnél is.

ROLLANT	520 RC	520 RF	520 R	620 RC	620 RF
MPS II	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
A hidraulikus tömörítőnyomás manuálisan állítható be	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16 megerősített tömörítőhenger	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-
17 megerősített henger	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

rendelhető – nem rendelhető



Biztos a munka: a rendszer az összes ROLLANT modellben dolgozó különösen erős meghajtóláncokat a bálakamra ajtó minden záródásakor automatikusan keni.



A tömörítő nyomást a terminálon folyamatosan nyomon követhető a bálakamra ajtaja hidraulikusan van zárva, feszítve – az évtizedek óta bevált CLAAS módszer szerint.



Változtatható tömörítőnyomás a ROLLANT 520-nál. A hidraulikus tömörítőnyomást egy szeleppel lehet állítani az egyes terményfajtákhoz.

MPS II – tökéletes tömörítés

A 16 profilozott henger miatt a bálák forgatása a préskamrában kis erőigényű. A tökéletes bálákat az magtömörség kialakításáért felelős MPS II 1,3 tonnás nyomása és a szilárd héj kialakításáért felelős bálakamra ajtó 4,8 tonnás nyomásának kombinációja eredményezi. Az alacsonyabb traktor teljesítmény mellett nagyobb bálátömörség, és így optimálisan tárolható bálák az MPS II eredményei.

Hidraulikusan szabályozott tömörítőnyomás

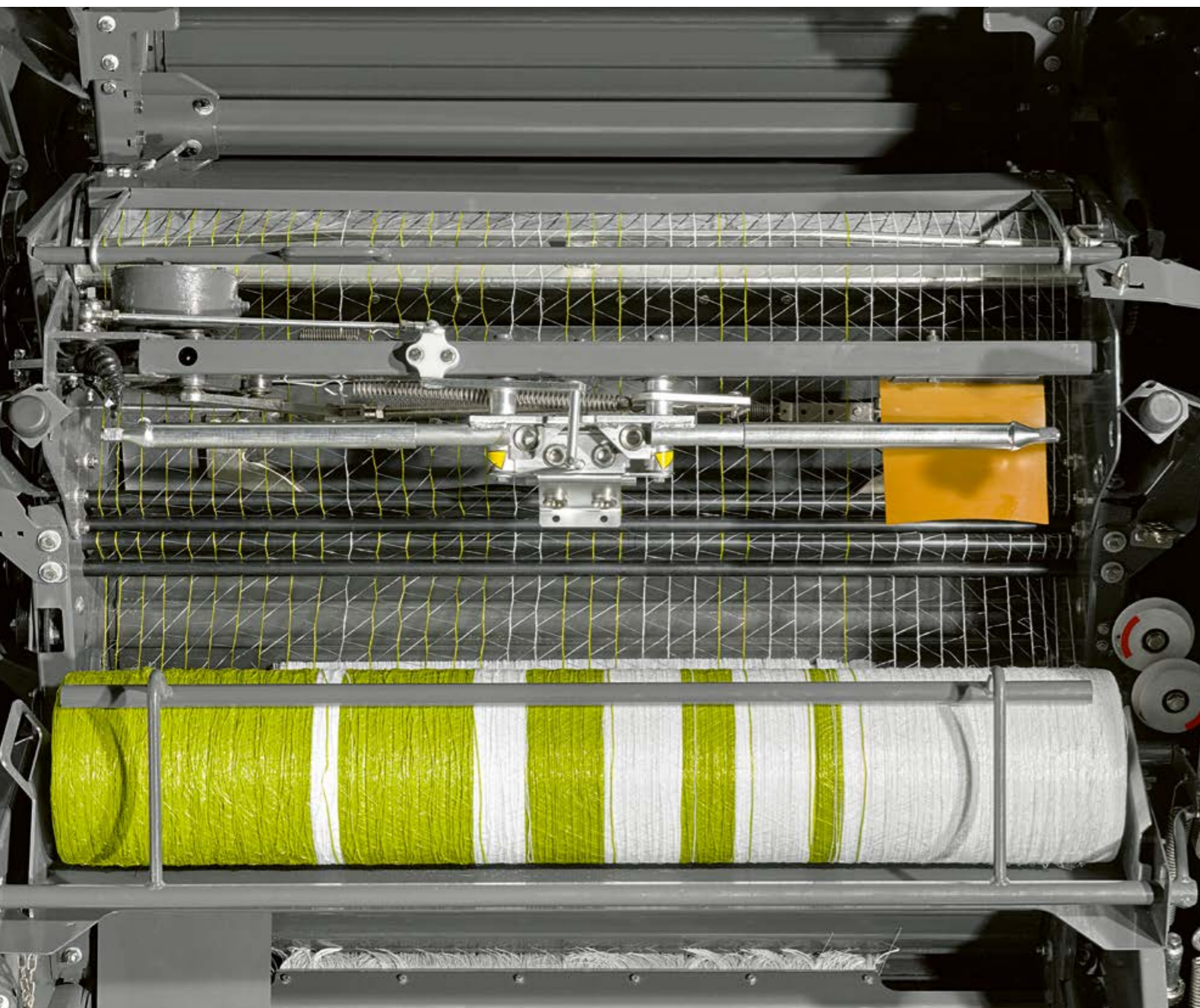
A hidraulikus munkahengeren keresztüli reteszelés lehetővé teszi, hogy a csomagterajtó a bálaméret növekedésével az emelkedő nyomáshoz igazodjon. A bála ettől tud folyamatosan forogni és a bálázási műveletet nem lassítja vagy akadályozva tömöríteni.

Nyitás és csukás rekord idő alatt

A kettős működésű hidraulikahengerrel a bálakamra ajtót rekord idő alatt tudja nyitni és csukni a traktor üléséből.



Az Ön döntése: hálós vagy zsineges csomagolás



Ránézésre

- Bála a legjobb formában: új hálós csomagolás
- Az Ön választása: hálós vagy zsineges kötözés
- Pillantás a csomagolórendszerre



Csúcsformában az új hálós kötözéssel

Akár zsineges, akár hálós kötözés, a ROLLANT 620 mindkettővel képes dolgozni. Az új hálós kötözőrendszer megbízhatóbban működik, mint valaha, időt takarít meg – a kötözés teljesen automatikus és néhány másodpercet vesz igénybe. A hálóvezetést újraterveztük és a háló féket továbbfejlesztettük. Mindez együttesen jó kötözést és jobb bálaformát jelent. A kifinomult hálóvezetés lehetővé teszi, hogy a háló szorosan kötődjön a bála teljes szélességében és a széleken is.

Másik megoldás: zsineges kötözés

Választhat manuális és automatikus zsinegindítás közül. Az automatikus rendszer akkor kezdi a folyamatot, amikor a kívánt végső nyomást elérte, illetve a vezetőt hangjelzés és figyelmeztető lámpa tájékoztatja.

A kötözés mindig szem előtt van

Bármelyik típusú kötözést választja, mindig tiszta rálátása lesz a folyamatra. A ROLLANT 620 bálázónál a kötözőrendszer vezetés közben is közvetlenül látható, és Ön folyamatosan tájékoztatást kap a folyamat műveleiről.



A jó munkát még jobban el lehet végezni –
és kényelmesebben is

Működés

Azok is, akik szeretik munkájukat, szeretnék valamikor végezni vele. Ezért mi mindent megteszünk, hogy támogassunk Önt napi munkájában, jó ötletekkel, stabil berendezésekkel, innovatív technológiával. Felhasználóbarát, könnyű kezelés áll a középpontban.



OPERATOR: kezelés gombnyomásra



Ránézésre

- OPERATOR intuitív kezelési koncepcióval
- Az összes új funkció áttekintése
- Minden adat mindig készen

Rugalmasan reagálni, kényelmesen cselekedni

A rohanó világban a takarmány betakarításakor gyakran minden perc számít. Jó, ha ehhez megbízható technikai segítségünk van. Az új OPERATOR használatával az alapfunkciókat Ön közvetlen választógombokkal, kényelmesen a vezetőülésből kezelheti.

Válassza ki a kötözés módját – háló vagy zsinég – és egyénileg állítsa be az automatikus zsinégindítást. A kötözési folyamatot manuálisan is indíthatja, például a maradék rendeknél.

A terminálon található bálaszámláló folyamatosan informál a gép teljesítményéről. A négy LED lámpa figyelmeztet a hibákról a kötözési folyamatban, ezáltal mindenkor teljes ellenőrzést tudhat ROLLANT gépe felett.

Teljes kép: az OPERATOR

- Automatikus kötözéskioló mechanizmus
- Előre kiválasztható hálós vagy zsineges kötözés
- Kötözésnyomás-kijelző
- Bálaszámláló: bálák száma naponta és az össz-bálaszám
- Késaktiválás

Minden ellenőrzés alatt az OPERATOR-ral

Mindig másik gépkezelő és a változó betakarítási körülmények teljesen természetesek a betakarítási időszak ideje alatt. Az OPERATOR segítségével a bálázót a mindenkori betakarítási körülményekhez lehet beállítani. A bálázási és kötözési folyamatok alatt minden pillanatban pontosan nyomon tudja követni, mi történik a traktor mögött. A terminál pontos információt nyújt a napi bálaszámról, az össz-bálaszámról és az össz-munkaidőről.

ROLLANT	520 RC	520 RF	520 R	620 RC	620 RF
OPERATOR terminál	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

rendelhető – nem rendelhető

Kerül, amibe kerül CLAAS Service & Parts



Az Ön igényei számítanak

Mindig számíthat ránk: ott leszünk, ahol Önnek szüksége van ránk - bárhol, gyorsan és megbízhatóan, szüksége esetén 24 órában, mindig az adott gépnek illetve gazdaságnak megfelelő precíz megoldással.

EREDETI alkatrészek és tartozékok

Speciálisan az Ön gépéhez: pontosan illeszkedő alkatrészek, minőségi hajtóanyagok és megfelelő tartozékok. Tekintse meg termékínálatunkat, amely épp azt a megoldást kínálja Önnek, amelyre a gépének szüksége van a 100%-os teljesítményéhez.

Önnek ajánljuk: CLAAS FARM PARTS

A CLAAS FARM PARTS az egyik legátfogóbb alkatrészprogram, márkától és felhasználási területtől függetlenül, bármilyen mezőgazdasági felhasználásra az Ön üzeméhez.

Mindig naprakész

A CLAAS kereskedők világszerte a mezőgazdasági technika legteljesítőképesebb üzemei közé tartoznak. Nemcsak tökéletesen képzettek és szakszerűen felszereltek, hanem munkastílusukkal, hozzáértésükkel és szakértelmükkel az Önök elvárásainak maximálisan megfelelnek.

A biztonság tervezhető

Szervizszolgáltatásaink segítenek a gép munkabiztonságát növelni, a kiesési rizikót minimalizálni és fix költségeket kalkulálni. A CLAAS MAXI CARE tervezhető biztonságot nyújt Önnek és gépének.

Világszerte elterjedt Hammból.

Központi alkatrészraktárunk gyorsan és megbízhatóan szállít eredeti CLAAS alkatrészeket a világ minden tájára. A CLAAS partnerhálózat garantálja Önöknek is, hogy az alkatrészeket rövid időn belül a rendeltetési helyükre szállítja, bárhol is tartózkodik Ön éppen.

Problémamegoldás távdiagnosztikával: CLAAS TELEMATICS

A CLAAS TELEMATICS rendszer két fontos előnyt biztosít Önnek: gyors segítséget a CLAAS termékekre specializálódott szervizszakembertől, illetve gazdaságosabb működést a vezeték nélküli kapcsolatnak köszönhetően. A helyszínen tudjuk megoldani a problémáit – akár úgy, hogy nem is lát minket.

A CLAAS Alkatrész Logisztikai Központ Hamm-ban, Németországban több mint 155 000 különféle alkatrészt raktároz, több mint 100 000 m² alapterületű raktárban.





Biztonságosan vezetni, biztonságosan megállni

A fékrendszer biztonságot ad, amikor a két földterület között hosszú szakaszon kell közúton vonulnia. Vagy amikor domboldalon, kis traktorral dolgozik. Ehhez a fékrendszerrel hozzáigazíthatja a traktor lehetőségeihez a ROLLANT menetsebességét. A CLAAS két fékrendszert kínál: a pneumatikus és a hidraulikus fékberendezést. Mindkét rendszer egyszerűen kezelhető rögzítőfékkel.

Könnyű a földön: nagy gumik

A lehető legnagyobb talajvédelemért nedves körülmények között és a nyugodt futásért háromféle abroncsméret közül lehet választani.



11.5/80-15.3 8PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR

ROLLANT		520 RC	520 RF	520 R	620 RC	620 RF
Gépkapcsolat						
TLT-fordulatszám	fordulat/ perc	540	540	540	540	540
Egyszerű, széles szögű kardántengely szabadonfutóval		●	○	○	●	○
Egyszerű, széles szögű univerzális kardántengely nyíró csappal		●	●	●	●	●
Teljesítményigény	LE	80	80	80	80	80
Rendfelszedő						
A rendfelszedő szélessége	m	2,10	2,10	1,85	2,10	2,10
DIN rendfelszedő-szélesség	m	1,9	1,9	1,65	1,9	1,9
Egyszeres munkahenger a rendfelszedő felemeléséért, illetve a pengékért		●	–	–	●	–
Rotocsillagok száma soronként		32	32	28	32	32
Rotorujjak közti távolság	mm	70	70	70	70	70
Önbeálló tartókerekek		Fix (önbeálló ○)	Fix (önbeálló ○)	Fix (önbeálló ○)	Fix (önbeálló ○)	Fix (önbeálló ○)
Anyagtovábbítás						
Terménytovábbítási koncepció		ROTO CUT	ROTO FEED	Raffer	ROTO CUT	ROTO FEED
Kécek száma		14	–	–	7	–
Hidraulikus csatlakozás						
Egyszeres működésű csatlakozó a rendfelszedő kiemeléshez		●	●	●	●	●
Kettős működésű csatlakozó a bálakamrához		●	●	●	●	●
Bálakamra						
Tömörítőhengerek száma		16	16	16	17	17
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○	–	–	–
Automatikus kettős zsineges kötözés		●	●	●	●	●
Hálós kötözés ROLLATEX		●	●	●	●	●
Zsinegszekrény		6	6	6	6	6
Hálótekercek száma		2	2	2	2	2
Beállítható bálanyomás		●	●	●	●	●
Bála rámpa		○	○	○	○	○
Automatikus lánckenés		●	●	●	●	●
Bálakamra méretek						
A rendfelszedő szélessége	m	1,20	1,20	1,20	1,22	1,22
A bála átmérője	m	1,25	1,25	1,25	1,50	1,50
Kezelés						
OPERATOR		●	●	●	●	●
Kerékabroncsok						
11.5/80-15.3 8PR		●	●	●	●	●
15.0/55-17 10PR		○	○	○	○	○
19.0/45-17 10PR		○	○	○	○	○
Vontatott		●	●	●	●	●
Légfékek		○	○	○	○	○
Hidraulikus fékrendszer		○	○	○	○	○
Aktív hidraulikus fék		○	○	○	○	○
Méretek és súly						
Hosszúság	m	4,70	4,70	4,70	5,08	5,08
A rendfelszedő szélessége	m	2,50	2,50	2,50	2,47	2,47
Magasság	m	2,30	2,30	2,30	2,97	2,97
Gép tömege	kg	2990	2685	2685	3470	3250

A CLAAS a gyakorlati követelményeinek megfelelően termékeit folyamatosan fejleszti. Ezért a változtatás jogát fenntartjuk, a képek csak tájékoztató jellegűek és esetleg a szériafelszerelésbe nem tartozó feláras tételeket is tartalmazhatnak. Ez a prospektus az egész világon történő használatra készült. A pontos specifikációval és az árlistával kapcsolatosan kérjük forduljanak az Axial Kft.-hez (Tel.: 79/526-400), hazai CLAAS márkakereskedőjükhöz. A fotók elkészítésekor a működési elvek szemléltetéséhez alkalmanként bizonyos védőberendezéseket eltávolítottunk, de a saját biztonságá érdekében Ön önhatalmúlag ne tegye ezt. A mindenkori használati utasításokat a kezelési útmutató tartalmazza. Az összes gépet az érvényes jogszabályoknak megfelelően szállítjuk.

● alapfelszereltség ○ opció – nem rendelhető



Arasson jobban, biztosabban.

AXIÁL Kft.

Gépek | Alkatrészek | Szerviz

6500 Baja, Szegedi út 147.

Tel.: +36-79/525-400

Fax: +36-79/525-447

E-Mail: axial@axial.hu

www.axial.hu | www.claas.hu

